

Product leaflet

Vorabscheider GA800

Vorabscheidung von Flüssigkeiten und Grobmaterial zum
Schutz Ihres Hochvakumsystems



Vorabscheider GA800

-  Schützt Hochvakuumsysteme
-  Minimierter Rohrverschleiß
-  Abscheidung von Flüssigkeiten und deren Ablass ohne Entsorgung anderer Materialien

GA 800 minimiert den Verschleiß im Rohrleitungssystem. Trennung von Grobmaterial vor dem Eintritt in den Staubsauger. Das Gerät ist insbesondere dort sinnvoll wo große Abfallmengen anfallen und die Materialien in Rohrleitungen zu Verschleiß beitragen.

Der Vorabscheider ist geeignet für den Transport von Metallspänen, Glassplittern, Beton, Kies, Sand usw. Die geeigneten Saugseinheiten sind E-PAK, VAC oder RBU. Der GA 800 ist mit einem Auslassventil für die einfache Flüssigkeitsentleerung des Behälters ausgestattet, wobei das Grobmaterial im Behälter verbleibt.

Vorabscheider, wie der GA 800, kommen bei Glasherstellern, in Gießereien, der Betonindustrie, auf Baustellen und in der Metallindustrie zum Einsatz.

Vorabscheider GA800

Zertifikat

CE

Modelle

	Item number	[ItemCapacityAux]	[ItemInletMediaAux]
	40110500	1600	150